

大昭和精機株式会社

Factory Manager

問題点

CNC 装置への手入力による工具補正値の登録ミスがワークの不良や機械の破損につながる事案が発生。ヒューマンミスによるタイムロス等をなくしたい。

解決案

二次元バーコード、ICチップの搭載を用いて、工具補正値の自動登録を実現。IoTを活用し、さまざまな情報を共有することで生産効率の向上、自動化、省力化、加工ノウハウの蓄積を実現します。



ブラザー・スィスループ・ジャパン株式会社

B-Cool
ブラソカット

問題点

加工面、工具寿命などを改善したい。切削油で手が荒れる。機内がべとつく。腐敗が早い。

解決案

優れた潤滑性・加工性能により高品質な加工面と工具の長寿命化を実現します。



株式会社ブンリ

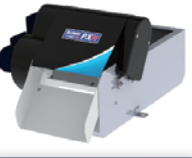
マグネティックセパレーターフェニックス NEO

問題点

マグネットセパレーターの駆動部が摩耗し、頻繁に部品交換が必要。タンク内清掃やクーラント液交換などのメンテナンス、保守に時間と費用がかかっている。

解決案

従来のマグネットセパレーターの弱点を克服。駆動部を液中から液外に出したことで、スラッジや砥粒で摩耗しません。



株式会社ミットヨ

U-WAVE fit

問題点

測定結果の集計に時間と手間がかかる。

解決案

計測データワイヤレス通信システム U-WAVE が正確な測定データをスピーディに収集し、分析する体制を支えます。



セミナースケジュール

先着
50名様

会場：2F 第1展示室

A

13：00～14：00

検査工程における効率化の実現 ～オフラインティーチング・PMIの活用～

効率化をするには、測定機の自動化・稼働状況の監視や管理が必要となり、PMIを用いた自動プログラムの作成やTES-MONITORなど最新技術をご紹介します。
講師：株式会社東京精密 技術部門 上野 淳貴氏

B

15：00～16：00

ロボットの導入で失敗しないためには ～切削・研磨・バリ取りに強いロボットのご提案～

ロボット産業の市場の現状からロボット導入のメリット・デメリット、ロボットの選び方などの疑問にお答えし、実際の導入事例やKUKA社の次世代ロボットをご紹介します。
講師：インフィニティソリューションズ株式会社 氷澤 竜行氏

富士製砥株式会社

ニードルコグラ、切断機

問題点

手摺り等の際部分のハツリや溶接後のスラグ落としてタガネを使用しているが、エアー源や電源が取れない場所での作業が必要になった。

解決案

「ニードルコグラ」はお手持ちのバッテリー式インパクトドライバに装着ができ、場所を選ばず電動式タガネと使用可能。コンプレッサやコード類が不要で場所を選ばず作業可能



株式会社フリーベアコーポレーション

金型交換用台車

問題点

金型など重量物の移動の際に落下事故や接触事故の危険性がある。

解決案

「フリーベア」を搭載した金型台車であれば、水平移動だけで移動することが可能。金型交換の際の危険性が改善。



株式会社マシンソル

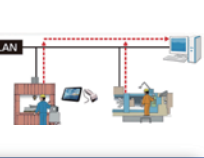
ms-Machine monitor
ms-Pro management

問題点

機械のリアルタイムな稼働状況がわからない。機械が停止している要因が把握できていない。

解決案

機械から自動で稼働情報を取得するので、リアルタイムに正確な稼働状況が把握でき、機械の停止要因を把握できます。



株式会社モアソソジャパン

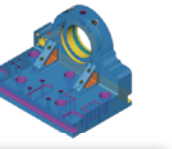
hyperMILL

問題点

熟練技術者の不足により、加工プログラム作成の生産性が低い。

解決案

OPEN MIND 社の hyperMILL の自動化技術であるフィーチャー & マクロや CPF、AUTOMATION Center で貴社の製造ノウハウを活用しつつ熟練技術者に頼らないテクノロジーをご提供します。



株式会社ルッダスパンセットジャパン

機吊りリフマ FLAIG、
マグナム X 他

問題点

吊り点がない製品の立て起こしに時間を要し、効率が悪く、転倒の危険性もある。

解決案

唯一無二の横吊りリフティングマグネットです立て起こし・運搬を安全に行えます。



案内状

茨城ユニークソリューションフェア 2024 in 土浦

製造業における生産性向上・省エネ省力化のご提案

製造現場のお困りごとを解決します！

2024 年 7 月 23 日（火）
10:00 ～ 19:00

土浦市亀城プラザ 1 F
市民ホール 大会議室 1・2

土浦市亀城プラザ
土浦市中央二丁目 16-4

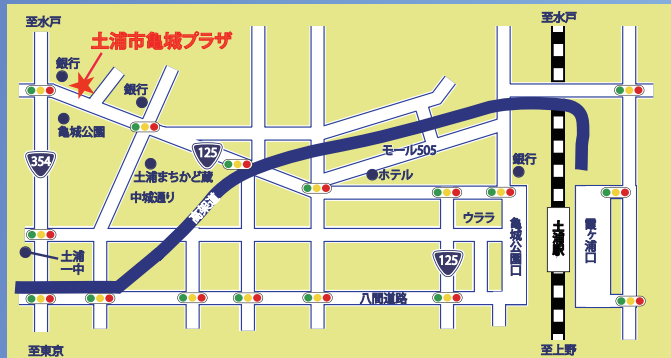
アクセスご案内

公共交通機関でのアクセス

JR 常磐線「土浦」駅下車西口より徒歩 10 分。
土浦駅西口バス乗り場 4 番、5 番、6 番
から乗車し、「亀城公園前」下車

お車でのアクセス

常磐自動車道「桜土浦」IC より車で 17 分。



◀ 駐車場について

隣接の地下駐車場に 37 台、西側（検察庁側）に 15 台駐車可能です。
またこちらが満車の場合は、博物館第 2 駐車場をご利用ください（38 台）

※ 常陽銀行土浦支店駐車場や博物館第 1 駐車場の利用はご遠慮ください

スマホで
かんたん！
WEB 事前登録

右記QRコードより事前登録サイトにアクセス。
案内に沿って、ご入力ください。
ご来場カードをA4用紙に出力いただき
(右図参照)当日ご持参ください。
<https://g-expo.net/event/tsuchiura2024/member/login>



セミナー申込書 必要事項記入の上、主催店までFAX送付お願いいたします。

会社名		お名前	部署名	役職名	参加されるセミナーにチェック	
					A	B
					☐	☐
					☐	☐
ふりがな				主催店		
貴社名						
住 所						
電 話						
FAX						
E-Mail						



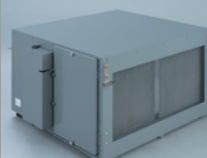
茨城ユニークソリューションフェア 2024 in 土浦 出展メーカーご紹介！

アマノ株式会社		ミストコレクター MR
問題点	常にミストコレクターが100%で運転しているため、電気代がかかる。	インバーター制御により8段階の最適風量で運転が可能です。省エネ効果によりCO2削減にも貢献します。
解決案		

イスカルジャパン株式会社		ロジック3カム、NEO シリーズ
問題点	穴加工で加工時間が長く、精度も悪い。ソリッドドリルの工具交換が面倒。従来2枚刃ドリルでは、加工条件の限界	3枚刃ヘッド交換式ドリル「ロジック3カム」が、全ての問題の解決策です。
解決案		

ウエストユニティス株式会社		川本産業（株） スマートグラス
問題点	作業手順書を都度確認することをせず、記憶に頼りながらの作業でボカミスが発生している。また熟練者の減少で作業人員自体も減少している。員自体も減少している。	WESTUNITIS のLTE 搭載スマートグラスがあればビデオ通話による遠隔支援や、作業工程のナビゲーションにより様々な現場課題を解決。
解決案		

エヌティツール株式会社		Boost Master
問題点	工作機械で加工後にワークの洗浄をしている。洗浄工程を集約したい。	Boostmaster なら切り屑を1本のタップでできる。φ7 深さ100mm 穴底の切り屑を0.5 秒で除去。高圧洗浄機レス化も可能です。
解決案		

株式会社オーデン		広域型空気清浄機
問題点	集じん機が付いているのにエアコンが汚れる。床が油で滑る。工場内が霞んでいる。あるいは工作機械等に集じん機を付けられない。	オーデンの広域集じん方式は、工場内に飛散・浮遊したミスト・粉塵・溶接ヒュームを集塵機の吸込みと吹出しで効果的な気流を作り回収します。工場全体をクリーンな環境にして作業者の健康被害防止に貢献します。
解決案		

ギガ・セレクション		オイルスキマ、超硬ボーリングバー、NC ボーリングスリフ他
問題点	水溶性切削油の悪臭がひどく、集中力低下により作業効率が悪くなっている。切削油の汚れによりフィルタの詰まりが起り頻繁に清掃作業が必要。	ファインバブル浄化装置の導入により切削油の腐敗を抑え悪臭を減らします。また、オイルスキマとの併用で浮上油を回収しフィルタ詰まりも改善します。
解決案		

株式会社キトー		PG RAPIDE、ポーターガントリー
問題点	作業者の負担を軽減アシストできる製品を探している。	手の操作感覚で荷物を運び負担が軽減できる。
解決案		

株式会社空気清浄機サービス		フィルター洗浄
問題点	まだ新品のフィルターに交換していますか？使い捨てのフィルターは産廃に繋がり地球温暖化の原因になっています。	フィルターの洗浄再生で約90%性能が回復します。産廃ゴミ、消耗部品の削減により最大50%のコストダウンが実現できます。
解決案		

コベルコ・コンプレッサ株式会社		コンプレッサ
問題点	工場電力の25%を占めると言われるコンプレッサ。ご使用における最適化ができていますか？	コベルコの省エネ診断にて改善箇所確認と最適なコンプレッサの検討をしましょう。その他の圧空省エネ機器と組み合わせることで最大40%の省電力化も可能です。
解決案		

アルム株式会社		ARUMCODE、ARUM Factory365
問題点	金属加工の多品種少量生産を行っているが、NCプログラミング作業に膨大な時間がかかり、マシンの稼働率を下げている。生産性を向上させたいのだが。	ARUMCODE® なら、NCプログラミング作業の完全自動化によりマシンの稼働率アップを実現します。お試には、サブスクリプション版 ARUM Factory365 もおススメです。
解決案		

インフィニティソリューションズ株式会社		KUKA ロボット
問題点	バリ取り・切削ができるロボットは無いだろうか？	剛性・軌跡精度が良い「KUKA」ロボット導入で問題解決。
解決案		

SMC 株式会社		エアマネジメントシステム、増圧弁、フローガン
問題点	省エネ・DX化を目指している。工場エアの消費状況を把握したい。	AMSにより工場エアの非稼働時を認識・最適化可能。省エネ・見える化・DXのためのツールです。
解決案		

エムゲ・フランクен株式会社		JP-マルチプラスシリーズ 転造タップ、切削タップ
問題点	鋼、ステンレス、鋳物など様々な被削材を1本のタップで加工したい。カケや折損が頻発し、加工能率が上がらない。	独自のコーティング「GLT-1」で幅広い被削材に対応。韌性に優れたコバルト溶解ハイスでカケ、折損のトラブルを改善。
解決案		

ギガ・セレクション - リミテッド		ALU カッター、SUS ファイダー
問題点	超硬切削工具を使いたい。値段が高いかといつて安いものは品質も良くない。	ギガ・セレクション - リミテッドのエンドミル・ドリルは、一流メーカーに劣らない高品質でありながらハイス並みの価格です。
解決案		

株式会社鬼頭精機製作所		回転工具ユニット修理サービス ※分解、修理見積りは無料です。
問題点	複合旋盤回転工具をお使いのユーザー様向け修理サービスです。工場内でお使いの回転工具で精度が悪い、製品公差不良が多いなどの不具合でお困りのユーザー様、ぜひご相談ください。	お預かりした修理品の分解・洗浄を行い、不具合の原因を調査します。特定した原因を取り除き、再組み立て再調整を行うことにより新品同様の精度を取り戻すことが可能です。
解決案		

京セラインダストリアルツールズ株式会社		チップ交換式ドライバー DTD500
問題点	工作機械のインサート交換作業に時間と労力がかかる。また、作業によって加減が違い締め付け不良が発生し、加工物の精度不良につながる。	正転逆転の電動アシストによりインサート交換作業を快適サポート。細かなトルク調整が可能でインサートごとの推奨締め付けトルク値で正確な増し締め作業が可能です。
解決案		

ケルヒージャパン株式会社		業務用掃除機
問題点	設備周辺に切り粉や油が散らばってしまっている。作業効率や安全性向上、現場環境を改善するため簡単に、効率よく清掃できる方法を探している。	ハイパワーな吸引力で切り粉や油も同時に回収することができ。機械の耐久性も高く、ハードな現場で安心してお使いいただけます。分別機能が付いているので廃棄作業も簡単に行えます。
解決案		

三機工業株式会社		アルミフレーム製 バランスネットコンベヤ SNC
問題点	対象物を冷却、乾燥させながら搬送したい。	通気性の良い、ステンレス製ネットのエスコンミニ SNC なら、対象物の熱や水分を逃がしながら搬送が可能です。
解決案		

産機テクノス株式会社		浮上油回収装置 スラッジバキュームクリーナー
問題点	工作機械クーラントタンク内で上部に浮上油・浮遊スラッジ、下部には沈殿したスラッジが堆積している。既存のインラインフィルターなどでは取り切れていない。	浮上油などはコンバクトで場所を選ばず、高分離率の2段式の油水分離槽採用した「ミニアムP」で、堆積したスラッジは簡易水切り機能付スラッジ回収装置「スラッジバキューマー」で簡単に除去可能。
解決案		

株式会社三友精機		ヘリサート挿入工具 SiS イレワスレナッシャー他
問題点	ベテラン作業員にヘリサート挿入作業を頼っている。誰でも簡単に作業できるようにしたいがどうすればいいか。	ヘリサート挿入工具とカウンター機能搭載の電動ドライバー、3軸方向に操作可能な垂直アームのセットで、誰でも失敗せずにヘリサート作業が可能です。
解決案		

株式会社スギヤス		ライトリフター新機種、AGV
問題点	モノの運搬作業にコストをかけたくない。重量物運搬は作業者の負担が大きい。AGVを導入したいがコストが高く扱いが難しい。	搬送したい経路の床に磁気テープを貼るだけで無人搬送が可能に。ワンタッチ操作で誰でも安全に操作ができます。AGVでは驚きの低コストを実現しました。
解決案		

株式会社セキュリティデザイン		AspinaAMR、COGNEX 画像処理カメラ、監視カメラ他
問題点	人が作業・往來するエリアでの搬送の自動化を検討したい。	AspinaAMR は小回りが利くちょうどいいサイズの現場で作業者と一緒に働く導入しやすい工場内搬送用のロボットです。
解決案		

株式会社田野井製作所		W-TF(ダブルタフレット)
問題点	もっと速く加工がしたい。もっと多くのネジ山を1本のタップで加工したい。	ねじ山形状とコーティングの最適化により高寿命化を実現します。
解決案		

株式会社東京精密		表面粗さ測定機 HANDY SURF+
問題点	表面粗さ測定を手軽に行いたい。	ポータブル型の表面粗さ測定機なら測定レンジ設定不要で、手軽に測定可能。
解決案		

株式会社ナベヤ		測定機用バイス
問題点	ワークの種類が多く、都度の治具構築が必要。このため、時間と手間がかかり、測定工程が停滞している。	ハンドル操作と付属のピンを使用して様々な形状のワークを簡単に素早くクランプ。ワークごとの治具構築が不要となり、測定工程の時間と手間を削減できます。
解決案		

株式会社日進		FALCON ENDMILL 難削材加工
問題点	難削材の加工において、生産効率の向上と精度安定性を求められる。	通常のエンドミルの2~3倍の加工送り条件かつ重切削で加工可能。抜群の剛性を持ち、割れ精度などの公差も安定します。
解決案		

長谷川工業株式会社		YADEA (KS6 PRO)
問題点	地球温暖化への対応策として温室効果ガス排出を削減できる移動手段は無いものか。	燃料を使用せず、空気を汚さない電動モビリティ YADEA 社の KS6 PRO を使用する。※2023年7月より公道の走行が可能になりました。
解決案		

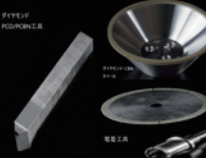
サンドビック株式会社		CoroMill® MS60
問題点	不安定なヘリカルランピング加工で面粗さに課題がある。工具突き出しが長い加工を行っているが加工時間が長く短縮したい。工具の種類ならびにチップ消費量が多い。	肩削リフライスからランピングによる穴あけ/ポケット加工までカバーする高い汎用性を備え、チップは両面6コーナ仕様で経済的です。鋼 (ISO-P)、鋳鉄 (ISO-K) での荒～中仕上げ加工で最大のパフォーマンスを発揮します。
解決案		

JOHNAN 株式会社		基板修理、バリ取りロボシステム
問題点	古くから使用している装置の基板が故障。メーカーサポートが終了し、修理ができない。	JOHNAN の基板修理サービスは、メーカー保証期間切れの装置大歓迎。修理可否判断 & 見積り無料。修理成功率は95%。さらに修理できなかったら完全無料 (修理費用を頂きません)。
解決案		

住友電気工業株式会社		SEC- スミデュアルミル DMSL 型
問題点	高送りカッタの適用可能領域が狭く、できる加工に限界がある。	複合円弧形状の切れ刃により、小さい切り込みと大きな切り込みを両立し、1刃当たりの送り量最大3.5m/t の高効率加工が可能です。
解決案		

ダイセン株式会社		パルスダスター、嵐、マカロン他
問題点	エアダスターガンで作業をしているが、エア消費量の削減をしたい。	パルスダスターガン・マシンガンノズルを使用することにより、最大35%エア消費量を削減できます。
解決案		

株式会社タンガロイ		TungMeister
問題点	エンドミルの寿命管理、面倒な工具交換、長突出しによる不安定加工を改善したい。	簡単確実な工具交換。常に新品のヘッド+シャンク長の最適選択で、寿命の安定 & 安定加工を実現します！
解決案		

名古屋ダイヤモンド工業株式会社		ダイヤモンド砥石 焼結体工具
問題点	ミクロン単位の厳しい加工精度に対応したいが、超硬工具やハイスではなかなか精度が出ず、工具寿命が短くなる場合もある。	超硬工具やハイス工具をダイヤモンド工具に切り替えることで加工精度が向上し、切削性の向上、加工時間の短縮が可能になります。難削材や焼入れ鋼にはPCBN工具の使用により、切削で発生する熱にも対応。加工品質が向上します。
解決案		

株式会社錦		セラグリット、バリッター、ブライムグリット
問題点	ワーク内径を手作業で磨いていませんか？穴あけ加工後ワーク内径のバリ取りを省人化したい。	バリッターを使用し、電動工具や工作機械で作業効率化 & 省人化を実現します。
解決案		

日本濾過工業株式会社		ミラクルボーイ
問題点	作動油・潤滑油の劣化により工作機械やプレス機、エアコンプレッサが故障する。電磁弁や油圧ポンプの修理費が高い。オーバーホール費用がかかる。	先進のフィルトレーション技術「ミラクルボーイ」でオイルの汚染度と水分を新油レベルに維持。特許技術の酸化スラッジ除去機能により粘度も維持します。自動車・電力・重工業界25年間以上オイル無交換等、実績多数。
解決案		

HAN'S ROBOT		協働ロボット
問題点	単純作業を低コストで自動化したい。産業用ロボットを導入できるだけのスペースがない。	ハンズロボット社の協働ロボットを使用することで単純作業の自動化が可能です。
解決案		